

423827, Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автомобольский, д. 2. Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, тел./факс: 8(8552) 37-24-50, 37-24-78; prgd@kamaz.org
(адрес места нахождения работодателя, филиала, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя 1650032058	Код работодателя по ОКПО 00231515	Код органа государственной власти по ОКОГУ 4210001	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 29.10.4; 25.50.1	Код территории по ОКТМО 92730000
--------------------------------	--------------------------------------	---	--	-------------------------------------

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда
Кузнечный завод**

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3							
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4	класс 4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места (ед.)	-	35	-	2	30	3	-	-	-	
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	140	-	2	127	11	-	-	-	
из них женщины	-	9	-	1	-	8	-	-	-	
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №5 (04б), участок ремонтнообслуживания оборудования корпуса №5 бригада №528 по ремонту и обслуживанию механической части металлорежущего оборудования																		
52 046	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
088	Кузнечный завод, Энергоремонтный цех, участок ремонтнообслуживания и эксплуатации теплового, сантехнического и вентиляционного оборудования, бригада 208 по ремонту энергетического оборудования и изготовлению запасных частей																	
52 051	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
068	Кузнечный завод, Цех ремонта и обслуживания технологического оборудования ТВЧ, участок ремонтнообслуживания индукторов КИИ, бригада 248 по ремонту и изготовлению запасных частей и комплектующих оборудования КИИ и машинных залов																	
52 052	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
035	Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №1 Участок ремонта, наладки штампов и хозяйственного обслуживания корпуса бригада 610																	
52 100	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
019	Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №1 термический цех, термический участок бригада № 431																	
52 102	кузнца-штамповщика	2	-	3.2	-	-	-	2	3.1	3.1	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет
037	Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №3 Участок термо-финишных - 52 300 3, 361 бригада																	
52 300	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
156	Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №3 Участок ремонта, наладки штампов и хозяйственного обслуживания корпуса - 52 300 4, 410 бригада																	
52 300	станочника широкого профиля	2	-	3.1	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
157	Кузнечный завод, Отдел по работе с персоналом, Группа оценки, подготовки и повышения квалификации персонала																	
52 080	руководителя группы	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
041																		
52 080	главного специалиста по оценке РЭС	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
042																		

Дата составления: 03.10.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Г.И. Мухометзянов (подпись)

Мухометзянов Г.И. (Ф.И.О.)

24.11.2022 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ОТ И.П.В. (подпись)

Кузнецов П.В. (Ф.И.О.)

24.11.2022 (дата)

Начальник ОТ (подпись)

Дужкина И.Л. (Ф.И.О.)

24.11.2022 (дата)

Председатель профкома Кузнечного завода (подпись)

Волохов П.В. (Ф.И.О.)

24.11.2022 (дата)

Ведущий специалист по ОТ (подпись)

Аликина В.Т. (Ф.И.О.)

24.11.2022 (дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

№ в реестре экспертов 472

Саматов А.Р. (подпись)

Саматов А.Р. (Ф.И.О.)

03.10.2022 (дата)

ПАО "КАМАЗ"
(полное наименование работодателя)

423827. Российская Федерация, Республика Татарстан, г. Набережные Челны, пр. Автомобольский, д. 2, Генеральный директор Когогин Сергей Анатольевич, тел./факс: 8(8552) 37-24-50, 37-24-78; vr@d@kamaz.org

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя 1650032058	Код работодателя по ОКПО 00231515	Код органа государственной власти по ОКОВУ 4210001	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 29.10.4; 25.50.1	Код территории по ОКТМО 92730000
--------------------------------	--------------------------------------	---	--	-------------------------------------

ПЕРЕЧЕНЬ мероприятий по улучшению условий труда Кузнечного завода

№ кар-ты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Кузнечный завод, Цех ремонта и эксплуатации напольной техники (042), участок ремонта напольного транспорта бригады 318 по ремонту напольного транспорта и по изготовлению запасных частей						
1	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	НРИЭНТ, ОНМ, ОМТО, ОТАПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №1, (043) участок ремонтнообслуживания механической части оборудования №1 бригады №168 по подготовке производства ремонтов и изготовлению запасных частей						

3	<p>станочника широкого профиля</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	<p>ЦРиООК-1, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ</p> <p>Отдел главного технолога</p>
4	<p>станочника широкого профиля</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	<p>ЦРиООК-1, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ</p> <p>Отдел главного технолога</p>
5	<p>станочника широкого профиля</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	<p>ЦРиООК-1, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ</p> <p>Отдел главного технолога</p>
<p>Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №3, (044) участок ремонтнообслуживания механической части оборудования №1 бригады №168 по подготовке</p>				
<p>производства ремонтных, изготовлению запасных частей и ремонту металлорежущего оборудования</p>				
6	<p>станочника широкого профиля</p> <p>При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.</p>	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	<p>ЦРиООК-3, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ</p> <p>Отдел главного технолога</p>

7	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПриООК-3, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №3, (044) участок ремонтнообслуживания механической части оборудования №1 бригада №188 по ремонту						
8*	электрогазосварщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПриООК-3, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №4 участок изготовления габаритов и штампов "прямоугольные в плане" бригада 414						
9	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №5 участок изготовления штампов гсм, "хатевур" и "круглые в плане", бригада 514						
10	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	

Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №5 участок изготовления штампов гзм, "хатебур" и "крутые в плане", бригада 544					
11	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
12	слесаря-инструментальщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №7 участок изготовления штампов ХОЩ, автоматикки, блоков, матрицедержателей, бригада 714					
13	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №7 участок изготовления штампов ХОЩ, автоматикки, блоков, матрицедержателей, бригада 724					
14	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОГМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОГЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №7 участок изготовления штампов ХОЩ, автоматикки, блоков, матрицедержателей, бригада 744					

15	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №7 участок изготовления штампов ХОШ, автоматикки, блоков, матрицдержателей, бригада 754						
16	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Штампово-инструментальный корпус, №7 участок изготовления штампов ХОШ, автоматикки, блоков, матрицдержателей, бригада 764						
17	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ШИК, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №5 (046) участок изготовления запасных частей, нестандартного оборудования, восстановления узлов оборудования и капитального ремонта бригада №118 по изготовлению запасных частей и восстановлению узлов оборудования						
18	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПРИООК-5, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	

19	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПРiООК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
20	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПРiООК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
21	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПРiООК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
22	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПРiООК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	

23	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦРиОК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №5 (046), участок изготовления запасных частей, нестандартного оборудования, восстановления узлов						
24	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦРиОК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №5 (046), участок ремонтнообслуживания оборудования корпуса №4 бригада №418 по подготовке производства						
ремонт и изготовлению запасных частей						
25	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦРиОК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	
26	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЦРиОК-5, ОТМ, ОМТО, ОТиПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога	

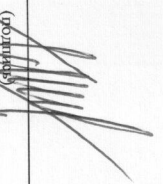
Кузнечный завод, Цех по ремонту и обслуживанию оборудования корпуса №5 (046), участок ремонтнообслуживания оборудования корпуса №5 бригада №528 по ремонту и обслуживанию механической части металлорежущего оборудования					
27	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПриОок-5, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ ЭРЦ, ОТЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Энергосервисный цех, участок ремонтнообслуживания и эксплуатации теплового, сантехнического и вентиляционного оборудования, бригада 208 по ремонту энергетического оборудования и изготовлению запасных частей					
28	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ЭРЦ, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ, ОТЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Цех ремонта и обслуживания технологического оборудования ТВЧ, участок ремонтнообслуживания индукторов КИН, бригада 248 по ремонту и изготовлению запасных частей и комплектующих оборудования КИН и машинных ялов					
29	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разработать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	ПриОТО ТВЧ, ЭРЦ, ОЕМ, ОМТО, ОТИПБ, ОТЭ Отдел главного технолога
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №1 Участок ремонта, наладки штампов и хозобслуживания корпуса бригада 610					

30	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ЭРЦ, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ, ОГС Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №1 термический пех, термический участок бригада № 431						
31	кузнеца-штамповщика	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-1, ЭРЦ, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ, ОГС Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №3 Участок термо-финишных - 52 300 3, 361 бригада						
32	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-3, ЭРЦ, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ, ОГС Отдел главного технолога	
Кузнечный завод, Кузнечно-прессовый корпус №3 Участок ремонта, наладки штампов и хозяйственного обслуживания корпуса - 52 300 4, 410 бригада						
33	станочника широкого профиля	При работе применять средства индивидуальной защиты. Организовать перерывы в течение рабочего дня (смены), согласно Разделу V ТК РФ от 30.12.2001 N 197-ФЗ. Разрабатывать и провести инженерно-технические мероприятия на технологическом оборудовании, с целью снизить воздействие вредного фактора. Обеспечить эффективный производственный контроль за соблюдением технологического процесса, за применением СИЗ работниками.	Снизить воздействие вредного фактора на работающего, улучшение условий труда	постоянно	КПК-3, ЭРЦ, ОТМ, ОМТО, ОТИПБ, ОГС Отдел главного технолога	

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер

(должность)



Мухометзянов Г.Ф.

(Ф.И.О.)

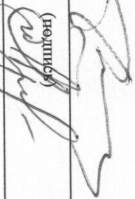
24.11.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ОТ/ПБ

(должность)



Кузнецов П.В.

(Ф.И.О.)

24.11.2022

(дата)

Начальник ОТО

(должность)



Дужикина И.Л.

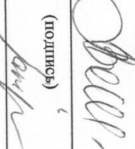
(Ф.И.О.)

24.11.2022

(дата)

Председатель профкома Кузнецкого завода

(должность)



Волохов П.В.

(Ф.И.О.)

24.11.2022

(дата)

Ведущий специалист по ОТ

(должность)



Анискина В.Т.

(Ф.И.О.)

24.11.2022

(дата)